

MODULE PRE REMPLI - CUBIROC

- La rapidité et la facilité de mise en oeuvre au service de la souplesse et la résistance à la déformation spécifiques au grillage double torsion -

STRUCTURE

Boîte parallélépipédique préremplie à l'aide de pierres vibro compactées.

Le fond, les bords et arêtes sont renforcés pour permettre la manutention de la structure à l'aide d'un dispositif de préhension préinstallé.

COMPOSITION

Grillage métallique à mailles hexagonales double torsion, en fil acier revêtu de Galfan® (ZG) (alliage eutectique 95% zinc et 5% d'aluminium + Mischmetal).

Blocs de remplissage concassés.

Dispositif de préhension.

AVANTAGES

- Transportable et prêt à l'emploi
- Mise en oeuvre rapide et aisée
- Monolithisme et souplesse de l'ouvrage
- Sécurité et longévité optimales avec le GALFAN
- Absorption acoustique
- Intégration paysagère et environnementale



MISE EN OEUVRE & RENDEMENT

Dans des conditions normales, une équipe de 3 personnes disposant d'un matériel de manutention réalisera au moins 100 m²/Jour de cubiroc en fonction de stocks disponibles sur le chantier. La consommation d'agrafes est environ 30 unités / m³.

Nota bene : les rendements sont donnés à titre indicatif et devront être réajustés au cas par cas par chantier en fonction des particularités du site et des moyens de mise en oeuvre.

CONFORMITE

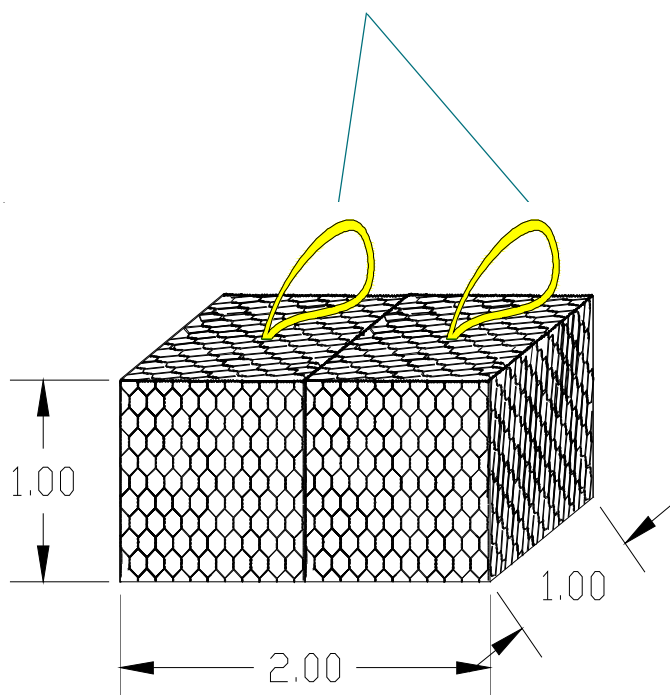
Fabrication conforme aux normes européennes et internationales les plus restrictives, notamment :

Grillage métallique :

- Charge de rupture et d'allongement NF EN 10016 & EN 10223-3
- Tolérances dimensionnelles du fil NF EN 10218-2, classe T1
- Revêtement Galfan NF EN 10244-2 et ASTM 856
- Tolérances mailles hexagonales NF EN 10223-3

Pierres de remplissage : Vibro compactées en carrières
Elingue : suivant la norme EN 1492-2

Dispositifs de préhension



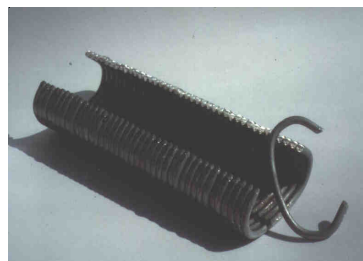
DIMENSIONS COURANTES

DIMENSIONS DU CUBIROC

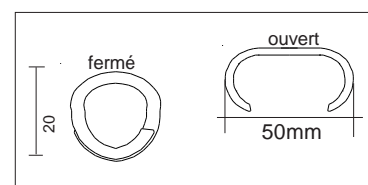
Longueur (m)	Largeur (m)	Hauteur (m)	Tolérances
2	1	1	long. $\pm 5\%$ larg. $\pm 5\%$ haut. $\pm 5\%$



MAILLE STANDARD DOUBLE TORSION		
Maille	Type D(mm) (NF EN 10223-3)	Tolérance
80 x100	80	+ 16 % - 4 %



Agrafes



OUTILLAGE & ASSEMBLAGE

La mise en oeuvre des gabions nécessite l'utilisation de l'agrafeuse pneumatique (fig. 2).
Pour plus de détails, se reporter à la fiche accessoire spécifique Cubiroc et fiche de mise en oeuvre.



fig.2

FRANCE MACCAFERRI - S.A.S
29, Rue Rossini - BP 8
26901 VALENCE Cedex 9 - FRANCE
Tel. (+33) 04.75.86.30.11 -
Fax (+33) 04.75.86.22.91
Email : info@maccaferri.fr Web : www.maccaferri.fr

ENTP
Lot Gros raisin - Villa A 14
97228 SAINTE LUCE
Tel. :06 96 34 65 88
email : nicolas.etile@wanadoo.fr

FRANCE MACCAFERRI se réserve le droit de modifier ou de faire évoluer les caractéristiques techniques des produits en conformité aux normes en vigueur sans communication préalable. Il appartient à l'utilisateur de vérifier les spécifications qu'il exige.



AFAQ AFNOR CERTIFICATION
11, avenue Francis de Pressensé
93571 La Plaine Saint Denis Cedex